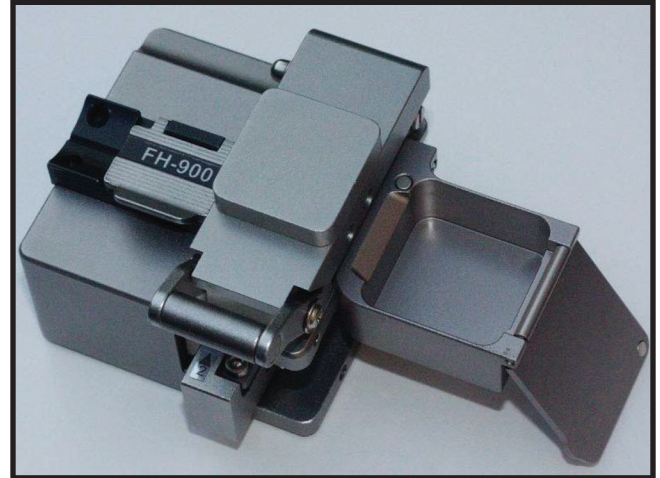


MANUAL DE INSTRUCCIONES



Cortadora de fibra óptica 910CL



Prefacio

Descripción

La cortadora de fibra óptica 910CL de Greenlee Communications ha sido diseñada para cortar con precisión el cable de fibra óptica para el uso subsiguiente en la empalmadora 910FS. Cada corte en la fibra debe ser <math><0,5</math> grados para que la pérdida subsecuente por empalme debida al proceso de empalme cumpla las especificaciones.

Seguridad

Es fundamental cumplir las normas de seguridad concernientes al uso y mantenimiento de las herramientas y equipo Greenlee. Este manual de instrucciones y todas las marcas que lleva la herramienta le ofrecen la información necesaria para evitar riesgos y prácticas poco seguras relacionados con su uso. Siga toda la información sobre seguridad que se proporciona.

Propósito de este manual

El propósito de este manual de instrucciones es familiarizar a todo el personal con los procedimientos de manejo y mantenimiento seguros de la cortadora de fibra óptica 910CL de Greenlee Communications.

Siempre mantenga este manual al alcance de todo el personal. Puede obtener copias adicionales de manera gratuita, previa solicitud en www.greenlee.com.

Todas las especificaciones son nominales y podrían cambiar según se hagan mejoras en el diseño. Greenlee Textron Inc. no será responsable por daños que resulten de la aplicación o uso indebidos de sus productos.

CONSERVE ESTE MANUAL

Información importante sobre seguridad

	<p>⚠ ADVERTENCIA</p> <p>Lea y entienda todas las instrucciones y la información sobre seguridad que aparecen en este manual, antes de manejar esta herramienta o darle mantenimiento.</p> <p>De no observarse esta advertencia podrían sufrirse lesiones graves o incluso la muerte.</p>
---	---

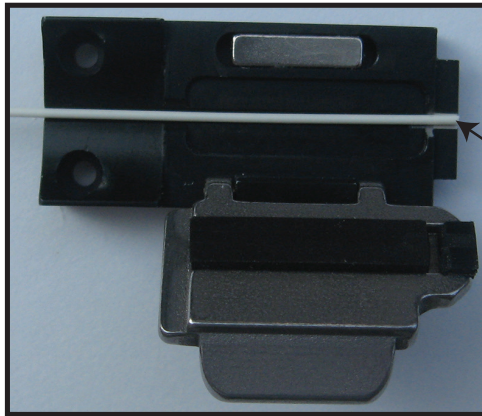
	<p>⚠ ADVERTENCIA</p> <p>Peligro de descarga eléctrica:</p> <p>El contacto con circuitos cargados podría ocasionar graves lesiones o incluso la muerte.</p>
---	---

	<p>⚠ ADVERTENCIA</p> <p>Al utilizar esta herramienta use protección ocular.</p> <p>La ingestión de fragmentos de fibra o su contacto con los ojos o la piel puede resultar sumamente peligroso.</p>
---	--

<p>⚠ ATENCIÓN</p>	
<ul style="list-style-type: none">• Recoja todos los sobrantes de fibra en el depósito para polvo y elimínelos por medio de una unidad aprobada para eliminación de fibra.• No toque el área de corte de la cuchilla del disco hendidor.• No desensamble ni lubrique la unidad. Comuníquese con Greenlee para realizar trabajos de mantenimiento y reparaciones.• Almacene el producto en su bolsa protectora en un sitio limpio y seco. <p>De no observarse estas precauciones podrían sufrirse lesiones o daños a la unidad.</p>	

Funcionamiento

1. Abra el mecanismo de prensado de fibra y tire del mecanismo del disco hendidor de fibra en dirección hacia usted.
2. Coloque la fibra a cortar en el adaptador de fibra deseada.

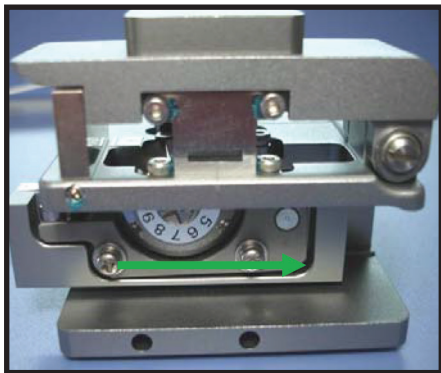


Cargue 900 μ de fibra en el adaptador de manera que el alojamiento temporal esté a ras con el extremo del adaptador.

Consejo útil: Es más fácil cargar la fibra en el adaptador si la fibra está enrollada en dirección hacia abajo desde la prensa de fibra.

3. Cierre el mecanismo de la prensa de fibra.
4. Empuje el mecanismo del disco hendidor en dirección lejos de usted para cortar la fibra.

Nota: El depósito para polvo no aparece en estas fotografías.



Posición inicial de corte



Posición final de corte

5. Abra el mecanismo de prensado de fibra.
6. Asegúrese que el extremo de corte de la fibra esté alojado de manera segura en el depósito contra polvo.
7. Retire de la cortadora el adaptador con la fibra hendida.
8. Coloque el adaptador con la fibra hendida en la unidad 910FS para empalmarla.

Nota: No es necesario retirar del adaptador de fibra la fibra hendida después de la operación de corte.

Uso y mantenimiento normales

Asegúrese que las patas de sujeción de caucho y la ranura guía de la fibra estén limpias (sin polvo ni restos de fibra). Use alcohol isopropílico y una varita de limpieza sin pelusa para mantener limpias las superficies de contacto con las fibras.

Cambie la posición del disco hendidor si la calidad de corte se degrada debido al desgaste de la hoja de corte (usualmente 1000 hendiduras por posición de cuchilla). Después de que el disco hendidor ha rotado por todas las 16 posiciones, se puede aumentar la altura y se puede volver a utilizar el disco a través de todas las 16 posiciones una vez más. El disco hendidor puede rotarse dos veces para lograr un total de 48.000 hendiduras.

Para cambiar de posición la cuchilla

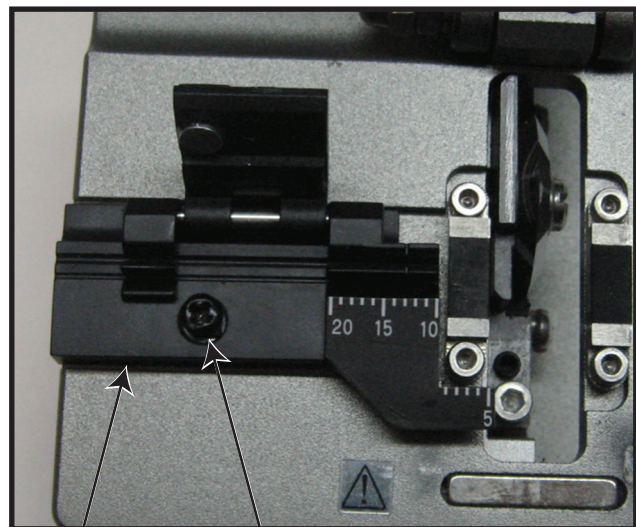
1. Afloje el tornillo de compresión del disco hendidor.
2. Gire el disco hendidor hasta el siguiente número de la escala (usualmente hay 12 ó 16 posiciones).
3. Sujete la superficie lateral del disco hendidor y vuelva a fijar el tornillo para realizar el ajuste.



Conversión de la unidad 910CL a una cortadora de prensa fija

Coloque el mecanismo de prensa fija en la unidad 910CL y sujétela con el tornillo suministrado.

Los adaptadores de fibra de 900 μ y 250 μ pueden dejarse permanentemente en la empalmadora 910FS. Si se desea, se puede utilizar uno de los tornillos M2X5 para fijar cada adaptador de fibra en el área de montaje del adaptador de fibra de la unidad 910FS.



Prensa fija

Tornillos de montaje

Uso y mantenimiento normales (continuación)

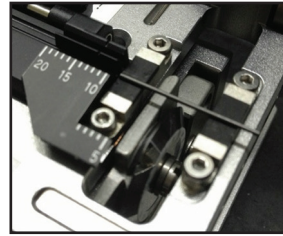
Reemplazo del disco de corte 910CL y ajuste de altura subsiguiente



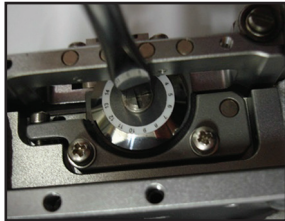
1. Obtenga una mina de lápiz de 0,7 mm.



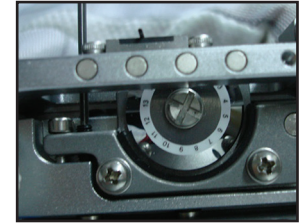
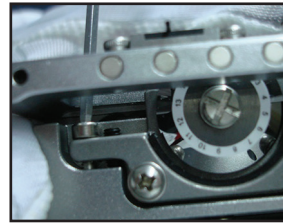
2. Afloje la placa de montaje del disco de corte.



7. Mueva la corredera en forma de vaivén; la mina de lápiz deberá apenas hacer contacto con el disco de corte.



3. Afloje el tornillo del disco de corte.



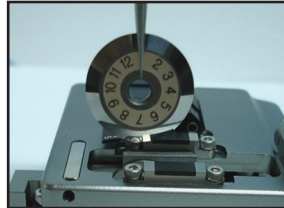
8. Ajuste el tornillo de ajuste de altura según sea necesario:

- El giro a la derecha produce un ajuste ascendente
- El giro a la izquierda produce un ajuste descendente

El mejor desempeño ocurre cuando el disco hendidor apenas hace contacto con la mina de lápiz.



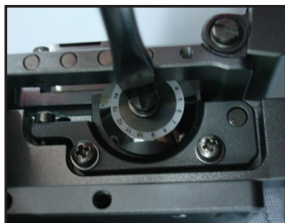
4. Retire el disco de corte gastado. Se recomienda el uso de guantes de protección.



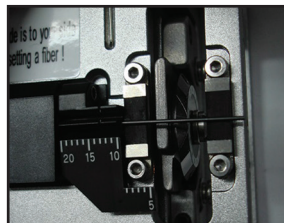
9. Apriete el tornillo de ajuste de altura del disco de corte y los dos tornillos de la placa de montaje.



10. Observe la hendidura en la empalmadora 910FS.



5. Instale el nuevo disco de corte.



6. Deje la mina de lápiz de 0,7 mm entre las dos almohadillas de presión.

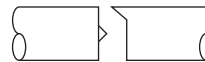
Especificaciones

Tipo de fibra	Fibra sencilla y multimodal
Tamaño de fibra	0,25/0,9/3 mm (portafibras reemplazable)
Diámetro de recubrimiento	125 µm
Longitud cortada	10 mm
Ángulo hendido	≤0,5°
Vida útil de la cuchilla	48.000 hendiduras
Modo	Semiautomático
Dimensiones (Alt. x A x Prof.)	54 mm x 58 mm x 58 mm
Peso	310 g

Resolución de problemas

Modo de fallo	Causa y solución
La fibra no se corta.	1. No se retiró el recubrimiento acrílico de la fibra. 2. La superficie de la fibra no está limpia. 3. Limpie las patas de sujeción de caucho. 4. Aumente la altura del disco hendidor.
La superficie extrema tiene un reborde.	1. Aumente la altura del disco hendidor. 2. Limpie las patas de caucho. 3. Verifique que las patas de caucho no tengan desgaste ni abrasión.
Cada superficie de corte tiene una sombra o ángulo inclinado.	Aumente la altura del disco hendidor.
Falta el núcleo.	Baje la altura del disco hendidor.

Reborde



Inclinación



Nota: Comuníquese con Greenlee si el cuadro anterior no le brinda la solución necesaria para obtener un corte fiable.