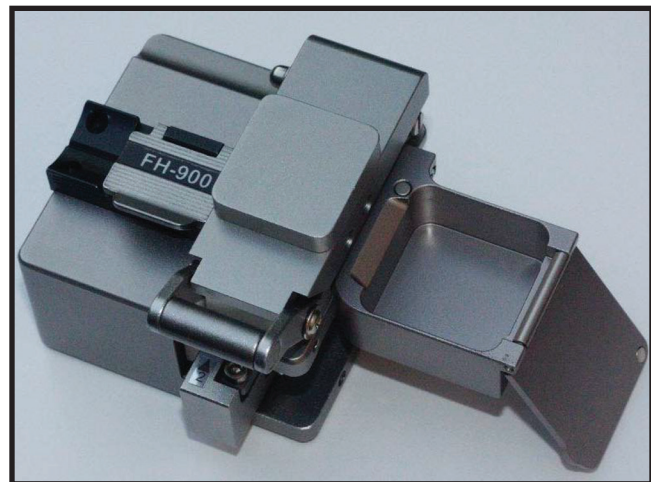


# MANUAL DE INSTRUÇÕES



## Clivador de fibra óptica 910CL



### Prefácio

#### Descrição

O Clivador de Fibra Óptica 910CL da Greenlee Communications tem o propósito de cortar o cabo de fibra óptica com precisão para sua posterior utilização na Máquina de Emenda por Fusão 910FS. Cada clivagem de fibra deve ser < 0,5 graus, de forma que a subsequente perda na emenda obtida a partir do processo de emenda atenda às especificações.

#### Segurança

A segurança é essencial no uso e manutenção das ferramentas e equipamentos Greenlee. Este manual de instruções e todas as marcas na ferramenta fornecem informações para se evitarem riscos e práticas inseguras relacionadas com seu uso. Observe todas as informações de segurança fornecidas.

#### Finalidade deste manual

Este manual de instruções tem o propósito de familiarizar todos os funcionários com os procedimentos seguros de operação e manutenção do Clivador de Fibra Óptica 910CL da Greenlee Communications.

Mantenha este manual acessível para todos os funcionários. Manuais de reposição encontram-se disponíveis gratuitamente, mediante solicitação, em [www.greenlee.com](http://www.greenlee.com).

Todas as especificações são nominais e podem mudar quando ocorrerem melhorias no design. A Greenlee Textron Inc. não será responsável por danos decorrentes de aplicações ou utilizações indevidas de seus produtos.

**GUARDE ESTE MANUAL**

### Informações importantes sobre segurança

	<b>⚠ ATENÇÃO</b> Leia e compreenda todas as instruções e informações de segurança neste manual antes de operar ou realizar serviços de manutenção nesta ferramenta. A não observância desta advertência poderia resultar em lesões graves ou morte.
--	---

	<b>⚠ ATENÇÃO</b> Risco de choque elétrico: o contato com circuitos vivos poderia resultar em lesões graves ou morte.
--	--

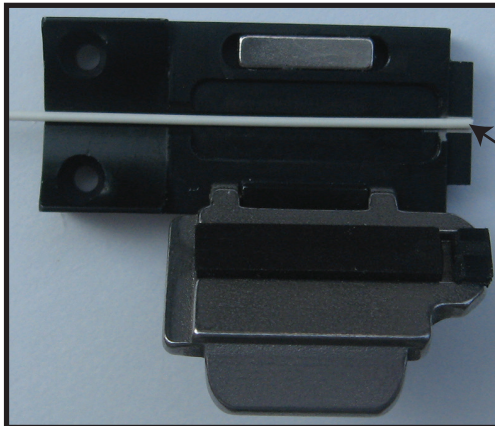
	<b>⚠ ATENÇÃO</b> Use proteção ocular ao utilizar esta ferramenta. Os fragmentos de fibras podem ser extremamente perigosos quando entram em contato com os olhos ou a pele, ou se ingeridos.
--	--

<b>⚠ CUIDADO</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>• Coloque todos os fragmentos de fibra no compartimento para lixo e descarte-os em uma unidade aprovada para este tipo de material.</li><li>• Não toque na área de clivagem da lâmina circular do clivador.</li><li>• Não desmonte nem lubrifique. Para reparos ou serviços de manutenção, entre em contato com a Greenlee.</li><li>• Mantenha no interior da bolsa de proteção e guarde em um local limpo e seco.</li></ul> <p>A inobservância dessas precauções pode resultar em lesões e danificar a unidade.</p>	

Registre este produto em [www.greenlee.com](http://www.greenlee.com)

## Operação

1. Abra o mecanismo da braçadeira da fibra e puxe o mecanismo da lâmina de clivagem da fibra para trás, no sentido de seu corpo.
2. Coloque a fibra a ser clivada no adaptador de fibra desejado.

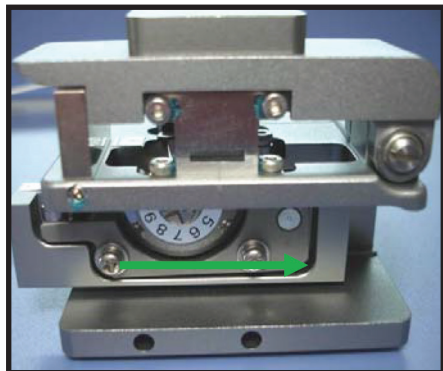


Carregue a fibra de 900  $\mu$  no adaptador de forma que o reforço fique rente à extremidade do adaptador.

*Dica: fica mais fácil carregar a fibra no adaptador se ela estiver curvada para baixo em relação à braçadeira.*

3. Feche o mecanismo da braçadeira da fibra.
4. Para clivar a fibra, afaste o mecanismo da lâmina de clivagem de seu corpo.

*Nota: o depósito para lixo foi removido para estas fotos.*



Posição inicial de clivagem



Posição final de clivagem

5. Abra o mecanismo da braçadeira da fibra.
6. Certifique-se de que a extremidade que foi cortada está no compartimento para lixo.
7. Retire o adaptador com a fibra cortada do clivador.
8. Coloque o adaptador com a fibra cortada na 910FS para fazer a emenda.

*Nota: não há necessidade de remover a fibra clivada do adaptador após a operação de clivagem.*

## Uso e manutenção normais

Certifique-se de que as bases prensadoras de borracha e que a ranhura-guia da fibra estão limpas (sem poeira nem detritos de fibra). Mantenha as superfícies de contato da fibra limpas usando álcool isopropílico com uma haste de limpeza sem fiapos.

Mude a posição da lâmina de clivagem se a qualidade do corte degradar em virtude do desgaste da lâmina (geralmente 1000 cortes por posição da lâmina). Depois de girar a lâmina de clivagem por todas as 16 posições, pode-se aumentar a altura e a lâmina poderá ser novamente utilizada em todas as 16 posições. A lâmina de clivagem pode ser girada duas vezes proporcionando um total de 48.000 clivagens.

### Para mudar a posição da lâmina

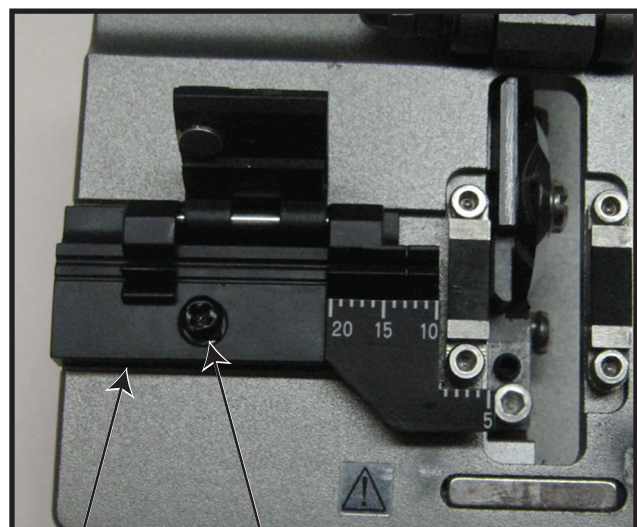
1. Afrouxe o parafuso de compressão da lâmina de clivagem.
2. Gire a lâmina de clivagem até o próximo número da escala (em geral, há 12 ou 16 posições).
3. Prenda a face lateral da lâmina de clivagem e reaperte o parafuso para concluir o ajuste.



### Conversão da 910CL em um clivador com braçadeira fixa

Coloque o mecanismo de braçadeira fixa na 910CL e prenda com o parafuso fornecido.

Os adaptadores para fibras de 900  $\mu$  e 250  $\mu$  podem ser deixados permanentemente na máquina de emenda por fusão 910FS. Se desejado, pode-se usar um parafuso M2X5 para prender cada adaptador de fibra em sua respectiva área de montagem da 910FS.



Braçadeira fixa

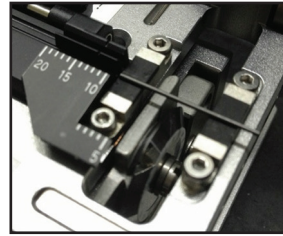
Parafuso de montagem

**Uso e manutenção normais (continuação)**
**Substituição da lâmina de corte e subsequente ajuste de altura na 910CL**

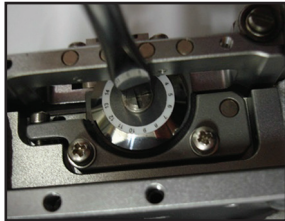

1. Obtenha um grafite para lapiseira de 0,7 mm.



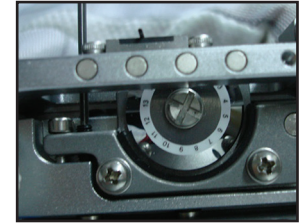
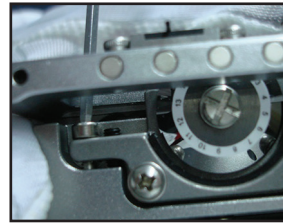
2. Afrouxe a placa de montagem da lâmina de corte.



7. Movimento o cursor para frente e para trás; o grafite deverá tocar a lâmina de corte levemente.



3. Afrouxe o parafuso da lâmina de corte.



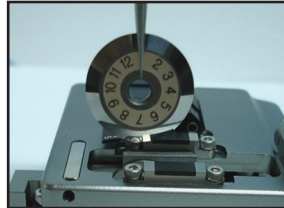
8. Regule o parafuso de ajuste da altura conforme necessário:

- No sentido horário – PARA CIMA
- No sentido anti-horário – PARA BAIXO

O melhor desempenho é obtido quando a lâmina de clivagem entrar apenas levemente em contato com o grafite.



4. Remova a lâmina de corta usada. Recomenda-se usar luvas de proteção.



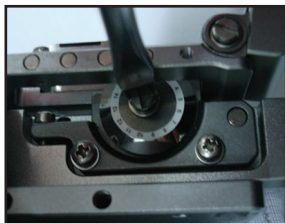
6. Posicione o grafite de 0,7 mm atravessado sobre dois coxins de pressão.



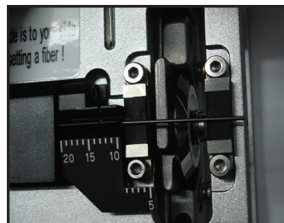
9. Aperte o parafuso da altura da lâmina de clivagem e os dois parafusos da placa de montagem.



10. Observe a clivagem na máquina de emenda por fusão 910FS.



5. Instale a nova lâmina de corte.

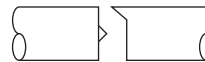


**Especificações**

<b>Tipo de fibra</b>	Fibra monomodo e multimodo
<b>Tamanho da fibra</b>	0,25/0,9/3 mm (porta-fibra substituível)
<b>Diâmetro da cobertura</b>	125 µm
<b>Comprimento de clivagem</b>	10 mm
<b>Ângulo de clivagem</b>	≤0,5°
<b>Vida útil da lâmina</b>	48.000 clivagens
<b>Modo</b>	Semiautomático
<b>Dimensões (A x L x P)</b>	54 mm x 58 mm x 58 mm
<b>Peso</b>	310 g

**Identificação e solução de problemas**

<b>Modo da falha</b>	<b>Causa e solução</b>
A fibra não pode ser clivada.	1. O revestimento acrílico da fibra não foi removido. 2. A superfície da fibra não está limpa. 3. Limpe as bases do prensador de borracha. 4. Aumente a altura da lâmina de clivagem.
A face extrema apresenta uma borda.	1. Aumente a altura da lâmina de clivagem. 2. Limpe as bases de borracha. 3. Verifique as bases de borracha quanto ao desgaste ou abrasão.
Extremidade da face possui uma sombra ou ângulo inclinado.	Aumente a altura da lâmina de clivagem.
Está faltando o núcleo.	Reduza a altura da lâmina de clivagem.

**Borda**

**Inclinação**


*Nota: Entre em contato com a Greenlee se a tabela acima não oferecer uma solução para obtenção de uma clivagem confiável.*