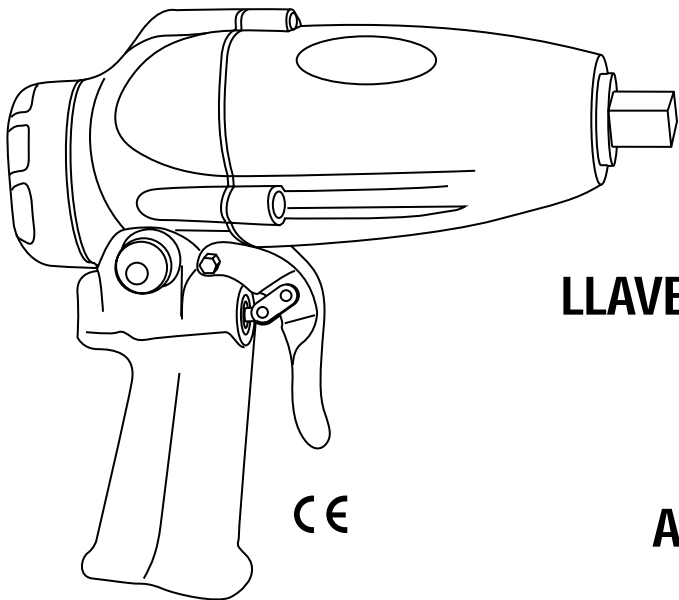


**SPECIFICATIONS AND PARTS  
ESPECIFICACIONES Y PIEZAS  
SPÉCIFICATIONS ET PIÈCES  
TECHNISCHE DATEN UND TEILE  
SPECIFICHE E PARTI**



**H6510  
IMPACT WRENCH  
LLAVE HIDRÁULICA DE PERCUSIÓN  
CLES À CHOCS  
SCHLAGSCHRAUBER  
AVVITATRICE AD IMPULSI**



**Read and understand** all of the instructions and safety information in this manual before operating or servicing this tool.

**Lea y entienda** todas las instrucciones y la información sobre seguridad que aparecen en este manual antes de manejar esta herramienta o darle mantenimiento.

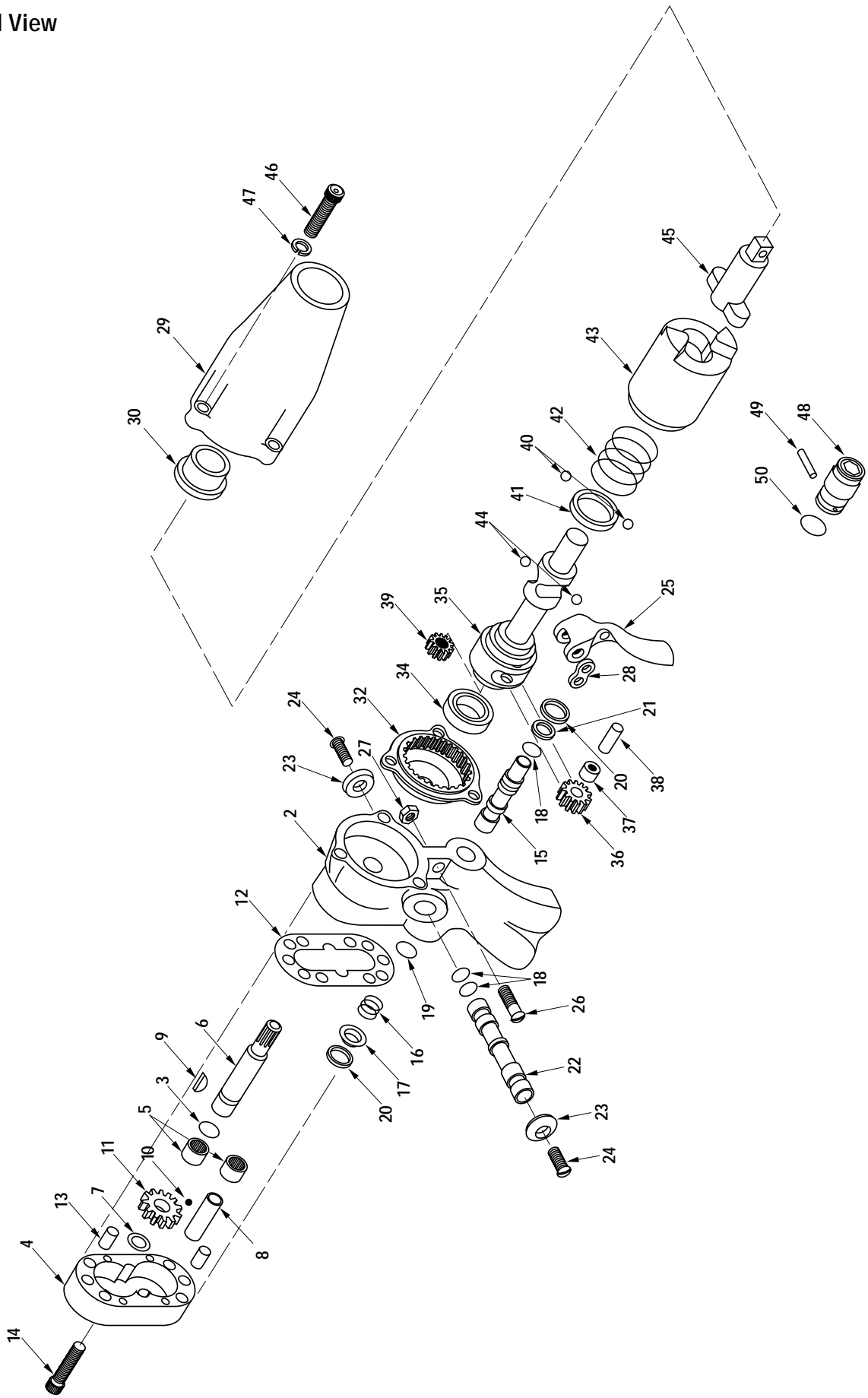
Nous vous conseillons de **lire attentivement** et de **bien comprendre** les instructions suivantes avant d'utiliser ou de procéder à l'entretien de cet outil.

Vor Bedienung und Wartung dieses Gerätes bitte alle Instruktionen und Sicherheitsinformationen der Anleitung **genau lesen und beachten**.

Prima di usare questa unità, o di eseguirne la manutenzione, **leggere e capire** tutte le istruzioni e le informazioni sulla sicurezza contenute nel presente manuale.

# GREENLEE FAIRMONT H6510 Impact Wrench

Exploded View





## Other Publications

### Tool Owners/Users

Operation Manual: Publication 999 3026.9

SAE Standard J1273 (Hose and Hose Assemblies): Publication 999 3032.3

### Authorized Greenlee Fairmont Service Centers

Service Manual: Publication 999 1596.0

## Purchase Record

When tool is received, complete the following record:

SERIAL NUMBER: \_\_\_\_\_ DATE OF PURCHASE: \_\_\_\_\_

WHERE PURCHASED: \_\_\_\_\_

A date code follows the serial number. The date code consists of two alpha characters which identify year and month of manufacture as follows:

Year	Code	Month	Code
1999	R	Jan	A
2000	S	Feb	B
2001	T	March	C
2002	V	April	D
2003	W	May	E
2004	X	June	F
2005	Y	July	G
2006	Z	Aug	H
2007	A	Sept	J
2008	B	Oct	K
2009	C	Nov	L
2010	D	Dec	M

## Purpose

This manual is intended to familiarize all personnel with the specifications and parts for the following Greenlee Fairmont tools:

H6510A (42268) Serial Code FJR


H6510A1 (42269) Serial Code FJT

H6510A2 (42270) Serial Code FJV

H6510A3 (43646) Serial Code FPH

Keep this manual available to all personnel.

Replacement manuals are available upon request at no charge.

 and  **GREENLEE FAIRMONT** are registered trademarks of Greenlee Textron.

# ***KEEP THIS MANUAL***

## Specifications

### Impact Wrench

#### Type of Hydraulic System

H6510A and H6510A2 .....	Open-Center
H6510A1 and H6510A3 .....	Closed-Center

#### Hydraulic Ports

Pressure .....	9/16–18 SAE O-ring Boss
Return .....	3/4–16 SAE O-ring Boss

#### Output @ 22.7 l/min (6 gpm)

RPM (No Load) .....	850
Torque .....	678 Nm (500 ft-lbs)

#### Drive Size

H6510A and H6510A1 .....	3/4" Square Drive
H6510A2 and H6510A3 .....	5/8" Hex Quick-Change Chuck

Mass/Weight .....	4.54 kg (10.0 lbs)
Length .....	267 mm (10.5")
Width .....	95 mm (3.75")
Height .....	248 mm (9.75")

### Hydraulic Power Source

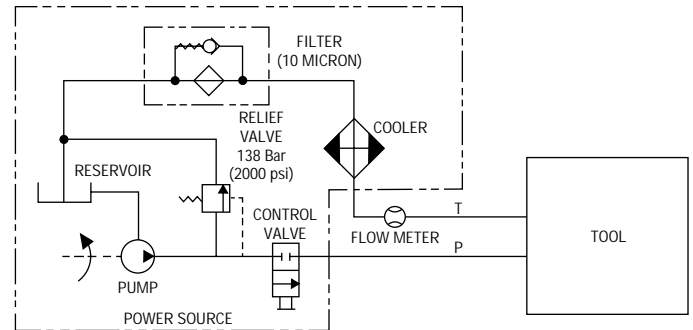
<b>▲WARNING</b>
<p>Do not exceed the following hydraulic power source maximums:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hydraulic flow: 22.7 l/min (6 gpm).</li> <li>• Pressure relief: 138 Bar (2000 psi).</li> <li>• Back pressure: 13.8 Bar (200 psi).</li> </ul> <p>Failure to observe this warning can result in severe injury or death.</p>

Type of Hydraulic System .....	Open-Center or Closed-Center
Flow	
Minimum .....	15.1 l/min (4 gpm)
Recommended .....	18.9 l/min (5 gpm)
Maximum .....	22.7 l/min (6 gpm)
Filtration .....	10 Micron (nominal)
Hydraulic Pressure (Minimum) .....	96.5 Bar (1400 psi)
Pressure Relief Setting .....	138 Bar (2000 psi)
Back Pressure (Maximum*) .....	13.8 Bar (200 psi)

\* 13.8 Bar (200 psi) is the maximum agreed standard back pressure for the HTMA (Hydraulic Tool Manufacturers Association). Greenlee Fairmont tool will operate satisfactorily at this standard.

1. Maximum hydraulic fluid temperature must not exceed 60° C (140° F). A sufficient oil cooling capacity is needed to limit the hydraulic fluid temperature.
2. Hydraulic flow must not exceed 22.7 l/min (6 gpm). Install a flow meter in the return line to measure to rate of hydraulic flow before using the tool.
3. Pressure relief valve setting must not exceed 138 Bar (2000 psi) at your tool's maximum flow. Locate the pressure relief valve in the supply circuit to limit excessive hydraulic pressure to the tool.

### Hydraulic Schematic



### Recommended Hydraulic Fluids

Use any non-detergent petroleum-based hydraulic fluid which meets the following specifications or HTMA specifications.

#### S.U.S. @:

38° C (100° F) .....	140 to 225
99° C (210° F) .....	40 minimum
Flash Point .....	170° C (340° F) minimum
Pour Point .....	-34° C (-30° F) minimum

## Otras publicaciones

### Para propietarios o usuarios

Manual de operación: Publicación 999 3026.9

Norma SAE J1273 (Manguera y conjuntos de mangueras):  
Publicación 999 3032.3

### Centros de Servicio Autorizado Greenlee Fairmont

Manual de mantenimiento: Publicación 999 1596.0

## Registro de Compra

Al recibir la herramienta, complete el siguiente formulario:

NÚMERO DE SERIE: \_\_\_\_\_ FECHA DE COMPRA: \_\_\_\_\_

LUGAR DE ADQUISICIÓN: \_\_\_\_\_

El número de serie va seguido de un código que indica el año de fabricación. Este código consta de dos letras que identifican el año y el mes de fabricación, respectivamente, tal como se indica a continuación:

Año	Código	Mes	Código
1999	R	Enero	A
2000	S	Febrero	B
2001	T	Marzo	C
2002	V	Abril	D
2003	W	Mayo	E
2004	X	Junio	F
2005	Y	Julio	G
2006	Z	Agosto	H
2007	A	Septiembre	J
2008	B	Octubre	K
2009	C	Noviembre	L
2010	D	Diciembre	M

## Especificaciones

### Llave hidráulica de percusión

Tipo de sistema hidráulico

H6510A y H6510A2 ..... Circuito abierto

H6510A1 y H6510A3 ..... Circuito cerrado

Orificios de presión hidráulica

Presión ..... 9/16–18 SAE, Aro tórico Boss

Retorno ..... 3/4–16 SAE, Aro tórico Boss

Salida @ 22,7 l/min

RPM (sin carga) ..... 850

Par de torsión ..... 678 Nm

Tamaño del accionamiento

H6510A y H6510A1 ..... Impulsor cuadrado de 3/4 pulg.

H6510A2 y H6510A3 ..... Portabrocas de cambio rápido  
Quick-Change de 5/8 pulg.

Masa/Peso ..... 4,54 kg

Largo ..... 267 mm

Ancho ..... 95 mm

Altura ..... 248 mm

## Propósito de este manual

Este manual de instrucciones tiene como propósito familiarizar a todo el personal con las especificaciones y las piezas para las siguientes herramientas Greenlee Fairmont:

H6510A (42268) Código de serie FJR


H6510A1 (42269) Código de serie FJT

H6510A2 (42270) Código de serie FJV

H6510A3 (43646) Código de serie FPH

Mantenga siempre el manual al alcance de dicho personal.

Puede obtener copias adicionales de este manual de manera gratuita, previa solicitud.

 y  **GREENLEE FAIRMONT** son marcas registradas de Greenlee Textron.

# CONSERVE ESTE MANUAL

**Especificaciones (cont.)**

**Fuente de energía hidráulica**

<b>⚠ ADVERTENCIA</b>
<p>No exceda los máximos especificados a continuación para la fuente de potencia hidráulica:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gasto hidráulico: 22,7 l/min.</li> <li>• Presión de seguridad: 138 bar.</li> <li>• Contrapresión: 13,8 bar.</li> </ul> <p>De no observarse esta advertencia pueden sufrirse graves lesiones o incluso la muerte.</p>

Tipo de sistema hidráulico ..... Circuito abierto – Circuito cerrado

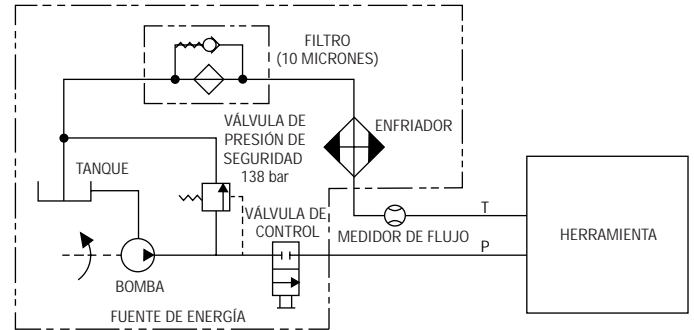
**Gasto**

Mínimo .....	15,1 l/min
Recomendado .....	18,9 l/min
Máximo .....	22,7 l/min
Filtración .....	10 micrones (régimen)
Presión hidráulica (Mínimo) .....	96,5 bar
Ajuste de la presión de seguridad .....	138 bar
Contrapresión (máxima)* .....	13,8 bar

\* 13,8 bar es la contrapresión máxima acordada bajo las normas de la HTMA (*Hydraulic Tool Manufacturers Association* o Asociación de Fabricantes de Herramientas Hidráulicas). La herramienta Greenlee Fairmont funcionará de manera satisfactoria según estas normas.

1. La temperatura máxima del líquido para herramientas hidráulicas no debe exceder 60°C. Es indispensable contar con suficiente capacidad de enfriamiento del aceite, a fin de controlar la temperatura del líquido para herramientas hidráulicas.
2. El flujo de dicho líquido no debe exceder 22,7 l/min. Instale un medidor de flujo en la línea de retorno para medir la velocidad del gasto hidráulico antes de utilizar la herramienta.
3. El ajuste de la válvula de presión de seguridad no debe sobrepasar 138 bar al flujo máximo de su herramienta. Localice la válvula de presión de seguridad en el circuito de suministro para limitar un exceso de presión hidráulica a la herramienta.

**Diagrama hidráulico**



**Líquidos recomendados para aparatos hidráulicos**

Utilice un líquido para aparatos hidráulicos, sin detergente, con base de petróleo y que cumpla con las siguientes especificaciones de la HTMA.

S.U.S @:

38°C .....	140 a 225
99°C .....	40 mínimo
Punto de inflamación .....	170°C mínimo
Punto de temperatura de descongelación .....	-34°C mínimo

## Autres publications

### Propriétaires/utilisateurs de l'outil

Manuel d'utilisation : publication 999 3026.9

Norme SAE J1273 (Tuyau et assemblages de tuyaux) :  
publication 999 3032.3

### Centres de service après-vente agréés Greenlee Fairmont

Manuel de entretien : publication 999 1596.0

## Enregistrement des achats

Dès réception de cet outil, veuillez inscrire les informations suivantes :

NUMÉRO DE SÉRIE : \_\_\_\_\_ DATE D'ACHAT : \_\_\_\_\_

LIEU D'ACHAT : \_\_\_\_\_

Un code dateur est inscrit après le numéro de série. Il est composé de deux caractères alphabétiques permettant d'identifier l'année et le mois de fabrication de la façon suivante :

Année	Code	Mois	Code
1999	R	Jan	A
2000	S	Fév	B
2001	T	Mars	C
2002	V	Avril	D
2003	W	Mai	E
2004	X	Juin	F
2005	Y	Juil	G
2006	Z	Août	H
2007	A	Sept	J
2008	B	Oct	K
2009	C	Nov	L
2010	D	Déc	M

## Dessein

Grâce à ce manuel, tous les employés peuvent se familiariser avec les caractéristiques et les pièces des modèles d'outils Greenlee Fairmont suivants :

H6510A (42268)	Code de série FJR
H6510A1 (42269)	Code de série FJT
H6510A2 (42270)	Code de série FJV
H6510A3 (43646)	Code de série FPH

Il doit donc rester à leur disposition.

Vous pouvez recevoir des exemplaires gratuits de ce manuel sur simple demande.

 et  **GREENLEE FAIRMONT** sont des marques déposées de Greenlee Textron.

## Spécifications

### Clé à chocs

Type de système hydraulique

H6510A et H6510A2 ..... Centre ouvert

H6510A1 et H6510A3 ..... Centre fermé

Orifices hydrauliques

Pression ..... Joint torique SAE 9/16-18

Retour ..... Joint torique SAE 3/4-16

Débit à 22,7 l/min

tr/min (non chargé) ..... 850

Couple ..... 678 Nm

Taille de la prise

H6510A et H6510A1 ..... Carré d'entraînement de 3/4 po

H6510A2 et H6510A3 ..... Mandrin à changement rapide de 5/8 po

Masse/poids ..... 4,54 kg

Longueur ..... 267 mm

Largeur ..... 95 mm

Hauteur ..... 248 mm

# CONSERVEZ CE MANUEL



Spécifications (suite)

Source d'alimentation hydraulique

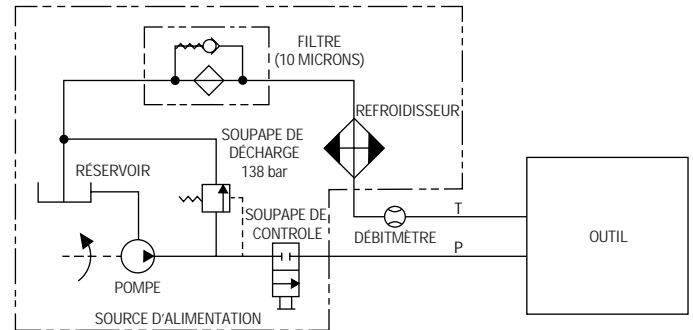
<b>⚠ AVERTISSEMENT</b>
<p>Ne dépassez pas les maxima suivants pour la source d'alimentation hydraulique :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Débit hydraulique : 22,7 l/min</li> <li>• Limite de pression : 138 bar</li> <li>• Contre-pression : 13,8 bar</li> </ul> <p>L'inobservation de cet avertissement peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.</p>

Type de système hydraulique .....	Centre ouvert ou centre fermé
Débit	
Minimum .....	15,1 l/min
Recommandé .....	18,9 l/min
Maximum .....	22,7 l/min
Filtration .....	10 microns (nominal)
Pression hydraulique (Minimum) .....	96,5 bar
Réglage de la décharge de pression .....	138 bar
Contre-pression (maximale)* .....	13,8 bar

\* 13,8 bar est la contre-pression standard maximale acceptée par la HTMA (Hydraulic Tool Manufacturers Association - Association des fabricants d'outils hydrauliques). L'outil de Greenlee Fairmont fonctionne parfaitement avec cette contre-pression.

1. La température maximale du fluide hydraulique ne doit pas dépasser 60 °C. Prévoyez une capacité de refroidissement de l'huile suffisante afin que le fluide hydraulique ne chauffe pas trop.
2. Le débit hydraulique ne doit pas dépasser 22,7 l/min. Avant même d'utiliser l'outil, installez un débitmètre sur le tuyau de retour afin de mesurer le débit hydraulique.
3. Le réglage de la soupape de décharge ne doit pas dépasser 138 bar lors du débit maximum de l'outil. Repérez l'emplacement de la soupape de décharge au sein du circuit d'alimentation afin que l'outil ne subisse pas une pression hydraulique excessive.

Schéma hydraulique



Fluides hydrauliques recommandés

Nous vous conseillons d'utiliser n'importe quel fluide hydraulique non-détergifiant dérivé du pétrole, qui correspond aux spécifications suivantes ou aux spécifications de l'association HTMA.

S.U.S à :	
38 °C .....	140 à 225
99 °C .....	40 minimum
Point d'éclair .....	170 °C minimum
Point d'écoulement .....	-34 °C minimum

## Andere Herausgaben

### Pumpenbesitzer/-benutzer

Bedienungsanleitung: Herausgabe Nr. 999 3026.9

SAE Norm J1273 (Schläuche und Schlauchbausätze):  
Herausgabe Nr. 999 3032.3

### Für Greenlee Fairmont Vertragswerkstätten

Kundendienst-Handbuch: Herausgabe Nr. 999 1596.0

## Kaufunterlage

Nach Inempfangnahme der Pumpe bitte folgende Eintragung vornehmen:

SERIENNUMMER: \_\_\_\_\_ KAUFDATUM: \_\_\_\_\_

WO GEKAUFT: \_\_\_\_\_

Der Seriennummer folgt ein Datencode. Der Datencode besteht aus zwei Buchstaben, die Jahr und Monat der Herstellung folgendermaßen kenntlich machen:

Jahr	Code	Monat	Code
1999	R	Januar	A
2000	S	Februar	B
2001	T	März	C
2002	V	April	D
2003	W	Mai	E
2004	X	Juni	F
2005	Y	Juli	G
2006	Z	August	H
2007	A	September	J
2008	B	Oktober	K
2009	C	November	L
2010	D	Dezember	M

## Technische Daten

### Schlagschrauber

Art des hydraulik-Systems

H6510A und H6510A2 ..... offene Mitte

H6510A1 und H6510A3 ..... geschlossene Mitte

Hydraulikanschlüsse

Druck ..... 9/16–18 SAE O-Ring-Nabe

Rückfluss ..... 3/4–16 SAE O-Ring-Nabe

Ausgabe bei 22,7 l/min.

RPM (Keine Last) ..... 850

Drehmoment ..... 678 Nm

Antriebsgröße

H6510A und H6510A1 ..... 3/4" quadratisches Antriebsstück

H6510A2 und H6510A3 ..... 5/8-Zoll Schnellspannfutter

Masse/Gewicht ..... 4,54 kg

Länge ..... 267 mm

Breite ..... 95 mm

Höhe ..... 248 mm

## Zweck

Dieses Handbuch soll dazu dienen, das Personal mit den Spezifikationen und Teilen der folgenden Geräte von Greenlee Fairmont vertraut zu machen:

H6510A (42268) Seriencod FJR

H6510A1 (42269) Seriencod FJT

H6510A2 (42270) Seriencod FJV

H6510A3 (43646) Seriencod FPH

Bitte dieses Handbuch allen Mitarbeitern zugänglich machen.

Ersatzanleitungen sind auf Anfrage kostenlos erhältlich.

 und  sind eingetragene Warenzeichen von Greenlee Textron.

# **DIESE ANLEITUNG BITTE AUFBEWAHREN**

## Technische Daten (fortgesetzt)

### Hydraulik-Stromquelle

<b>⚠️ WARNUNG</b>
Die folgenden zulässigen Höchstwerte der Hydraulik-Stromquelle nicht überschreiten:
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hydraulikfluß: 22,7 l/min.</li> <li>• Überdruck: 138 Bar</li> <li>• Staudruck: 13,8 Bar</li> </ul>
Das Nichtbeachten dieser Warnung kann zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen.

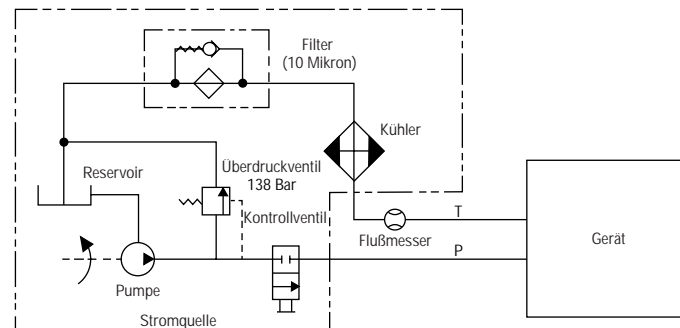
Art des hydraulik-Systems ..... offene Mitte oder geschlossene Mitte  
Fluß

Mindestfluß .....	15,1 l/min.
Empfohlener Fluß .....	18,9 l/min.
Höchstfluß .....	22,7 l/min.
Filtrierung .....	10 Mikron (nominal)
Hydraulikdruck (Mindestfluß) .....	96,5 bar
Überdruckeinstellung .....	138 Bar
Staudruck (zulässiger Höchstwert)* .....	13,8

\* 13,8 Bar ist die unter den Mitgliedern der "Hydraulic Tool Manufacturers Association" vereinbarte Norm für den Staudruck. Greenlee Fairmonts Pumpen befolgen diese Norm, das heißt, sie funktionieren bei diesem Höchstwert zufriedenstellend.

1. Die Höchsttemperatur der Hydraulik-Flüssigkeit darf 60° C nicht überschreiten. Es muß eine zureichende Ölkühlungskapazität vorhanden sein, um die Temperatur der Hydraulik-Flüssigkeit entsprechend zu begrenzen.
2. Der Hydraulikfluß darf 22,7 l/min. nicht überschreiten. Bitte einen Flußmesser in die Rückflußleitung einbauen, um die Rate des Hydraulikflusses zu messen, bevor die Pumpe in Betrieb genommen wird.
3. Die Einstellung des Überdruckventils darf 138 Bar während der Höchstflußrate der Pumpe nicht überschreiten. Das Überdruckventil im Ansaugkreis finden, um übermäßigen Hydraulikdruck auf die Pumpe zu verhindern.

### Hydraulik-Schaltplan



### Empfohlene Hydraulik-Flüssigkeiten

Es sollte eine nicht detergene, auf Petroleumbasis hergestellte Hydraulik-Flüssigkeit verwendet werden, die den folgenden technischen Daten bzw. den technischen Daten der „Hydraulic Tool Manufacturers Association“ entspricht.

US-Norm bei:	
38° C .....	140 bis 225
99° C .....	mindestens 40
Flammpunkt .....	mindestens 170° C
Stockpunkt .....	-34° C

## Altre pubblicazioni

### Proprietario/Utente della pompa

Manuale operativo: Pubblicazione 999 3026.9

Standard SAE J1273 (Tubo flessibile e gruppo del tubo):  
Pubblicazione 999 3032.3

### Centri di servizio autorizzati Greenlee Fairmont

Manuale di istruzione per la manutenzione: Pubblicazione 999 1596.0

## Dati sull'acquisto

Al momento dell'acquisto della pompa, annotare i seguenti dati:

NUMERO DI SERIE: \_\_\_\_\_ DATA D'ACQUISTO: \_\_\_\_\_

PUNTO DI ACQUISTO: \_\_\_\_\_

Dopo il numero di serie segue un codice della data. Il codice della data consiste di due caratteri alfabetici che identificano l'anno ed il mese di fabbricazione:

Anno	Codice	Mese	Codice
1999	R	Gen.	A
2000	S	Feb.	B
2001	T	Mar.	C
2002	V	Apr.	D
2003	W	Mag.	E
2004	X	Giu.	F
2005	Y	Lug.	G
2006	Z	Ago.	H
2007	A	Set.	J
2008	B	Ott.	K
2009	C	Nov.	L
2010	D	Dic.	M



## Finalità

Questo manuale ha lo scopo di portare a conoscenza di tutto il personale le caratteristiche tecniche e le parti i seguenti utensili Greenlee Fairmont:

H6510A (42268)	Codice seriale FJR
H6510A1 (42269)	Codice seriale FJT
H6510A2 (42270)	Codice seriale FJV
H6510A3 (43646)	Codice seriale FPH

Tenere questo manuale a disposizione di tutto il personale.

Altre copie di questo manuale sono disponibili gratuitamente su richiesta.

 e  **GREENLEE FAIRMONT** sono marchi registrati di Greenlee Textron.

## Specifiche

### Avvitatrice ad impulsi

Tipo di sistema idraulico

H6510A e H6510A2 ..... Centro aperto

H6510A1 e H6510A3 ..... Centro chiuso

Aperture idrauliche

Pressione ..... Flangia anello di tenuta toroidale 9/16–18 SAE

Ritorno ..... Flangia anello di tenuta toroidale 3/4–16 SAE

Uscita a 22,7 l/min

Giri/Minuto (senza carico) ..... 850

Coppia ..... 678 Nm

Misura trasmissione

H6510A e H6510A1 ..... Trasmissione quadra da 3/4"

H6510A2 e H6510A3 ..... Mandrino a cambio rapido da 5/8"

Massa/Peso ..... 4,54 kg

Lunghezza ..... 267 mm

Larghezza ..... 95 mm

Altezza ..... 248 mm

# CONSERVARE QUESTO MANUALE

## Specifiche (continuazione)

### Sorgente della potenza idraulica

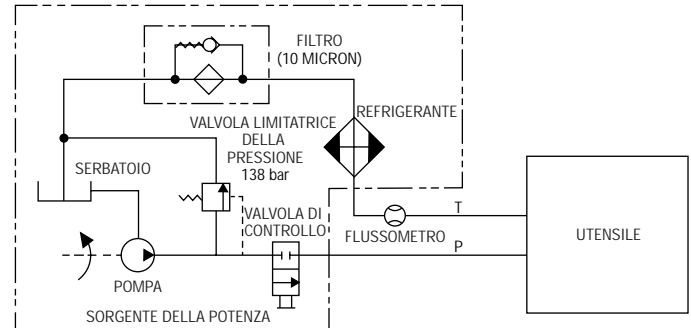
#### **AVVERTENZA**

Non superare i seguenti valori massimi della sorgente della potenza idraulica:

- Flusso idraulico: 22,7 l/min
- Limitazione della pressione: 138 bar
- Contropressione: 13,8 bar

L'inosservanza dei suddetti limiti può causare gravi infortuni alla persona o la morte.

### Schema del circuito idraulico



Tipo di sistema idraulico ..... Centro aperto o centro chiuso

#### Flusso

Minimo .....	15,1 l/min
Consigliato .....	18,9 l/min
Massimo .....	22,7 l/min

Filtrazione ..... 10 micron

Pressione idraulica (Minimo) ..... 96,5 bar

Valore limitazione pressione ..... 138 bar

Contropressione (massima)\* ..... 13,8 bar

\* 13,8 bar è la contropressione massima concordata dalla HTMA (Associazione dei produttori di utensili idraulici). L'unità Greenlee Fairmont funzionerà in modo soddisfacente a questo standard.

1. La temperatura massima dell'olio idraulico non deve superare i 60°C. Per limitare la temperatura dell'olio idraulico è necessaria una sufficiente capacità di raffreddamento dell'olio.
2. Il flusso idraulico non deve superare 22,7 l/min. Prima di usare l'utensile, installare un flussometro nella linea di ritorno per misurare la velocità del flusso idraulico.
3. La valvola limitatrice della pressione deve essere regolata su un valore non superiore a 138 bar al flusso massimo dell'utensile. Ubicare la valvola limitatrice della pressione nel circuito di alimentazione per limitare l'eccesso di pressione idraulica sull'utensile.

### Oli idraulici raccomandati

Usare un qualsiasi olio idraulico non detergente a base di petrolio che soddisfi le specifiche seguenti o le specifiche HTMA.

S.U.S a:

38°C .....	da 140 a 225
99°C .....	40 minimo

Punto di infiammabilità ..... 170°C minimo

Punto di scorrimento ..... -34°C minimo

# **GREENLEE FAIRMONT**

**Greenlee Textron / Subsidiary of Textron Inc.**

4455 Boeing Drive, Rockford, IL 61109-2988 USA

Customer Service (International): 815/397-7070 • Fax: 815/397-1391

Customer Service (North America): 800/435-0786 • Fax: 800/451-2632, 815/397-1865

Canada Fax: 800/524-2853

Printed in the U.S.A.